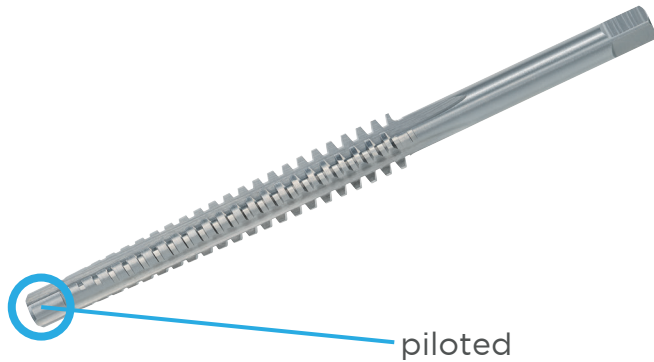




**Maskinmøtrik tappe**



## Maskinmøtrik tappe



- Maskinmøtrik tappe til gennemgående huller
- Til gevinddybde op til 1,0xD
- Tappe til Ulegeret og lavlegeret stål
- Til ikke-slibende materialer (tapping)
- Trapezoide gevind op til Tr 36x6 til højre og venstre gevind
- Til metriske gevind op til M 24 med lang reduceret skaft, for at tillade møtrikkerne at løbe igennem

## Maskinmøtrik tappe



### Maskinmøtrik tappe, piloted

+ LINKS/venstregevind piloted HSS-G - Tr + HSS-G - Tr LH

Gevindtype: Trapezoide gevind DIN 103

Tolerance: 7H

Varianter (16/15):

#### Applikation:

- Non-abrasive materialer op til 700 N/mm<sup>2</sup>
- Ulegeret og lavlegeret stål
- Til gevinddybde op til 1 x D
- til gennemgående huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr	Art-Nr LH
Tr 10 x 2	110	63	7	5.5	<a href="#">79108</a>	<a href="#">79108-L</a>
Tr 10 x 3	125	75	7	5.5	<a href="#">79112</a>	<a href="#">79112-L</a>
Tr 12 x 3	165	111	8	6.2	<a href="#">79116</a>	<a href="#">79116-L</a>
Tr 14 x 3	140	85	10	8.0	<a href="#">79120</a>	<a href="#">79120-L</a>
Tr 14 x 4	170	112	10	8.0	<a href="#">79124</a>	<a href="#">79124-L</a>
Tr 16 x 4	180	116	11	9.0	<a href="#">79128</a>	<a href="#">79128-L</a>
Tr 18 x 4	190	120	12	9.0	<a href="#">79132</a>	<a href="#">79132-L</a>
Tr 20 x 4	200	124	14	11.0	<a href="#">79136</a>	<a href="#">79136-L</a>
Tr 22 x 4	210	130	16	12.0	<a href="#">79139</a>	-
Tr 22 x 5	235	155	16	12.0	<a href="#">79140</a>	<a href="#">79140-L</a>
Tr 24 x 5	245	160	18	14.5	<a href="#">79144</a>	<a href="#">79144-L</a>
Tr 26 x 5	255	165	20	16.0	<a href="#">79148</a>	<a href="#">79148-L</a>
Tr 28 x 5	265	170	22	18.0	<a href="#">79152</a>	<a href="#">79152-L</a>
Tr 30 x 6	290	185	22	18.0	<a href="#">79156</a>	<a href="#">79156-L</a>
Tr 32 x 6	300	191	25	20.0	<a href="#">79160</a>	<a href="#">79160-L</a>
Tr 36 x 6	310	200	28	22.0	<a href="#">79164</a>	<a href="#">79164-L</a>

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



## Maskinmøtrik tappe

DIN 357 HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (13):

### Applikation:

- › Med lang reduceret skaft, for at tillade møtrikkerne at løbe igennem
- › Til gevinddybde op til 1 x D
- › ideel til skæring i områder der er svært tilgængelige
- › Til gennemgående gevind
- › Non-abrasive materialer op til 800 N/mm<sup>2</sup>
- › Ulegeret og lavlegeret stål

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M	3 x 0.5	70	22	2.2	-	<a href="#">37126</a>
M	4 x 0.7	90	25	2.8	2.1	<a href="#">37130</a>
M	5 x 0.8	100	28	3.5	2.7	<a href="#">37134</a>
M	6 x 1.0	110	32	4.5	3.4	<a href="#">37138</a>
M	8 x 1.25	125	40	6.0	4.9	<a href="#">37142</a>
M	10 x 1.5	140	45	7.0	5.5	<a href="#">37146</a>
M	12 x 1.75	180	50	9.0	7.0	<a href="#">37150</a>
M	14 x 2.0	200	56	11.0	9.0	<a href="#">37154</a>
M	16 x 2.0	200	63	12.0	9.0	<a href="#">37158</a>
M	18 x 2.5	220	63	14.0	11.0	<a href="#">37162</a>
M	20 x 2.5	250	70	16.0	12.0	<a href="#">37166</a>
M	22 x 2.5	280	80	18.0	14.5	<a href="#">37170</a>
M	24 x 3.0	280	80	18.0	14.5	<a href="#">37174</a>