



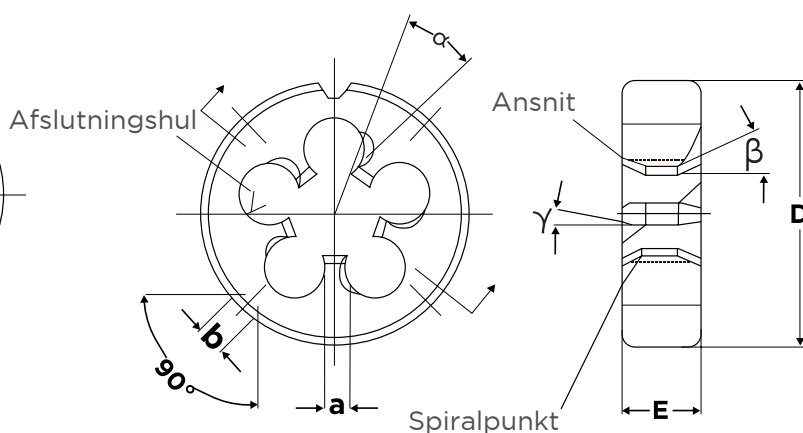
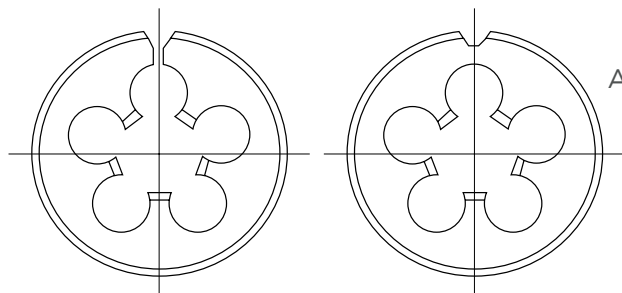
TEKNISK INFORMATION

Gevindskæringshastigheder på runde gevindbakker

Materiale	Hældningsvinkel	Skærehastighed m/min	Køle- og smøremiddel
Strukturel stål	17-22°	8-12	Skæreolie
Fræseskærende stål	17-22°	10-14	Skæreolie
Cementeringsstål	17-22°	6-10	Skæreolie
Varmebehandlet stål	13-18°	5-8	Skæreolie
Rustfrit stål	13-18°	4-6	Speciel skæreolie
Støbejern	8-12°	5-8	Skæreolie, Petroleum
Messing, Kortspånet	3-7°	20-30	Skæreolie
Messing, Langspånet	10-15°	12-18	Skæreolie
Bronze	8-12°	5-8	Skæreolie, Olieemulsion
Kobber	23-28°	11-15	Skæreolie, Olieemulsion
Al-legering, langspånet	23-28°	15-25	Speciel skæreolie, Petroleum
Al-legering, kortspånet	13-18°	8-12	Speciel skæreolie, Petroleum

Form A Åben

Form B Lukket



- D Udvendig diameter
- E Bredden af gevindbakken
- a Bredden på skæret
- b Hul til fastholdelse af skruer
- α Hældningsvinkel
- β Ansnitsvinkel
- γ Vinkel på "gun nosen"

