



TEKNISK INFORMATION

Materiale	Grøn Ring	Blå Ring	Hvid Ring	Sort Ring	Rød Ring	Køle- og smøremiddel	Skærehastighed m/min
Stål, ulegeret og lavlegeret, kortspånet	●					S/E	10-20
Non abrasive materialer, kortspånet	●					S/E	6-15
Stål, varmebestandig, langspånet			⬇			S	4-8
Stål, varmebestandig, kortspånet		●				S	4-8
Stål, cementering og varmebehandling, kortspånet		●				S	4-8
Stål, værktøjsstål op til 1200 N/mm ²		●				S	2-5
Stål, værktøjsstål over 1200 N/mm ²					●	S	2-5
Rustfri stål, kortspånet		●				S	5-10
Rustfri stål, langspånet			⬇			S	5-10
Støbejern				●		P/T	6-20
SG-jern (Sfærisk grafit støbejern)		●				P/T	6-20
Malleable støbejern	●					E	6-12
Messing, kortspånet		●		●		E	20-30
Messing, langspånet	●					S/E	10-15
Bronze, kortspånet		●		●		S/E	6-15
Bronze, langspånet	●					S/E	6-15
Kobber	●					S/E	10-15
Al-legering, kortspånet		●				S/E	15-30
Al-legering, langspånet	●					F	10-20
Zink legering	●					S/E	10-15
Magnesium legering	●	●				E/T	10-20
Titanium, kortspånet		●				S	3-4
Titanium, langspånet			⬇			S	3-4
Plast, termoplast	●					E/T	5-15
Plast, termohærdende				●	●	T	5-15

S = Skæreeolie

E = Olie emulsion

P = Kerosin

T = Tør

