



TEKNISK INFORMATION

Gevindmåling af cylindriske gevind

For at kontrollere den dimensionelle nøjagtighed af cylindriske gevind ved brug af gevindtestere, er der behov for en GO-gevindprøvedorn/gevindprøvering og en NO-GO-gevindprøvedorn/gevindprøvering.

Cylindriske indvendige gevind testes med gevindprøvedorne. Disse findes som en to-delt gevindprøvedorn op til gevindstørrelse M36 (GO og NO-GO er samlet på ét værktøj). For større gevindstørrelser findes gevindtesterne som individuelle GO- og NO-GO gevindprøvedorne.

Test af cylindriske udvendige gevind udføres med gevindprøveringe (GO-gevindprøveringe og NO-GO-gevindprøveringe).

(GO & NO-GO) Gevindprøvedorn

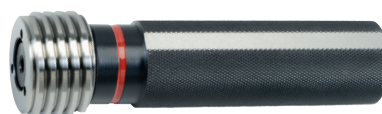


GO-ende

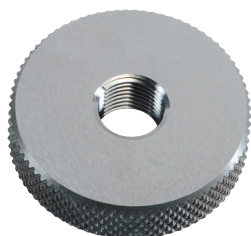
NO-GO-ende



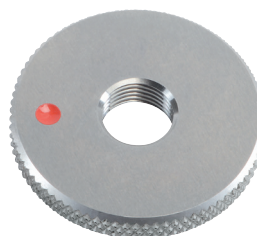
GO-Gevindprøvedorn



NO-GO-Gevindprøvedorn



GO-Gevindprøvering



NO-GO-Gevindprøvering

Testkriterier for gevindmåling af cylindriske gevind.

GO-gevindtesteren skal skrues i uden for meget modstand.

NO-GO-gevindtesteren må kun skrues i op til max. 2 ansnit (gevindstigning).

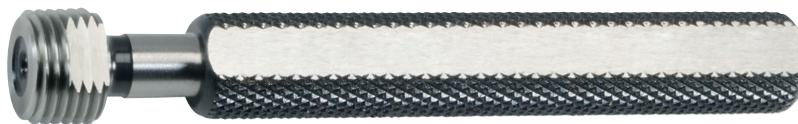
Er dette ikke tilfældet, er det testede gevind ikke korrekt (NOK).

Gevindmåling af koniske gevind

Til koniske gevind, som f.eks. NPT rørgvind, bruges gevindprøvedorne eller gevindprøveringe med kun én side.

Disse er udstyret med test trin (trin "MIN" og trin "MAX").

Gevindprøvedorn



Trin "MIN" og "MAX"



Gevindprøvering
Forside

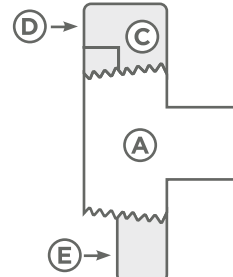
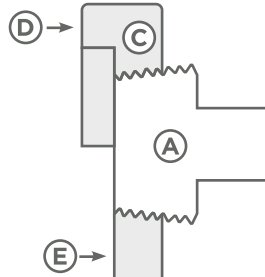
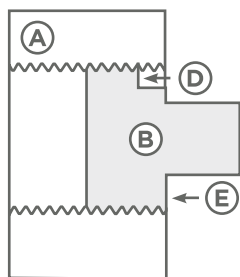
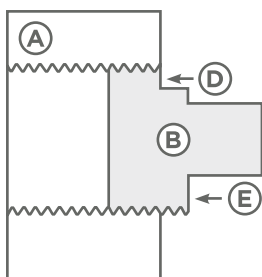


Gevindprøvering
Bagside

Testkriterier for gevindmåling af koniske gevind.

Det skal være muligt at skrue måleren (i eller på) i en sådan grad, at den ligger på eller inden for de to test trin, når den skrues på.

Er dette ikke tilfældet, er det testede gevind ikke korrekt (NOK).



A
Arbejdsmateriale

B
Gevindprøvedorn

C
Gevindprøvering

D
Trin MIN

E
Trin MAX

DLC belægning på GO-gevindprøvedorne

Da GO-gevindprøvedorne bliver skruet helt ind i gevind, når de bruges, er de udsat for en vis mængde slitage, som vil stige, når de bruges i materialer med abrasive overflader.

Af denne grund tilbyder VÖLKEL gevindprøvedorne til de mest anvendte metriske standardgevind i størrelserne M3 til M24, hvor GO-enden har DLC belægning.

DLC-belægningen (Diamond like Carbon) har nogle af egenskaberne fra diamanter. Denne belægning giver en meget høj overfladehårdhed og samtidig en meget lav glidfriktion, som er endnu lavere end teflons.



Fordele ved DLC-belægning.

- Meget hård overflade (op til 3.500 HV)
- Kan holde til temperaturer op til 350°C
- Høj modstandsdygtighed overfor slid
- Meget lav glidfriktion (friktionskoefficient 0,08 til 0,1)

