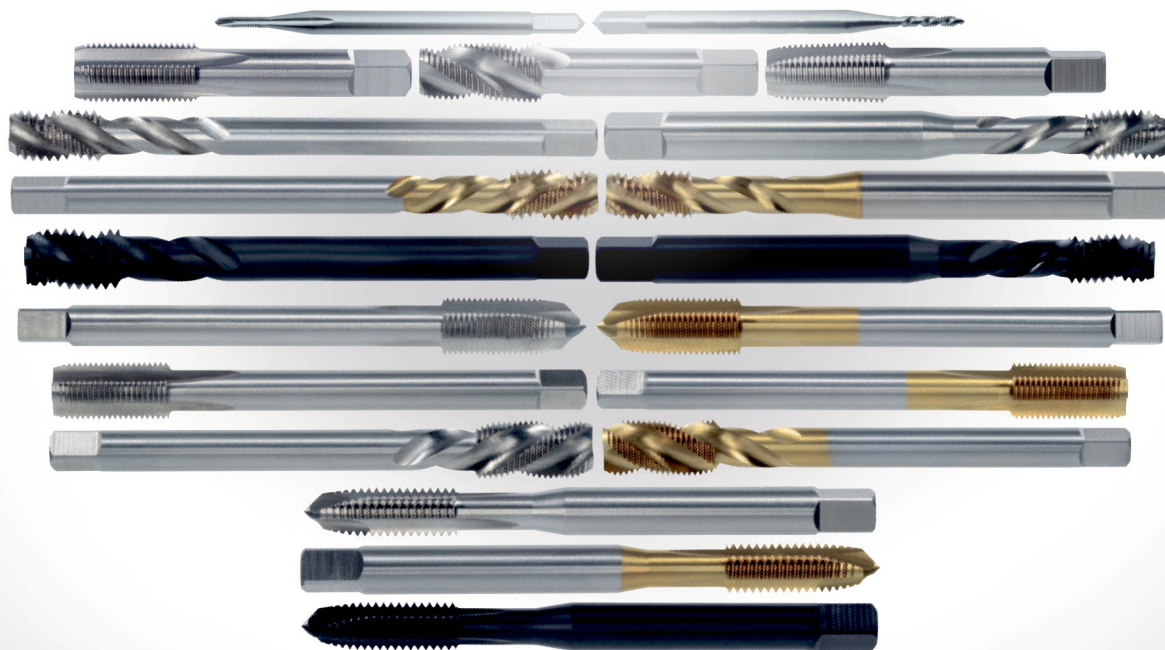




Maskintappe





Maskintappe



HSSE Maskintappe til gennemgående huller:

- Form A = 6-8 Gevinansnit
- Form B = 4-5 Gevindansnit med spiralspor
- Form B-AZ = 4-5 Gevindsansnit spiralpunkt, "afbrudte" gevind

HSSE Maskintappe til blinde huller:

- Form C = 2-3 Gevindansnit
- Form C/RSP = 2-3 Gevindansnit med 15° eller 35° spiralspor

M (metrisk)



P.K.47 HSS-E Maskintappe til blinde huller (sæt af 14 stk.) (47847) inkl. bor DIN 371/376 M 3 - M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 / 6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Indhold:

Indhold:	Art -Nr
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 3 x 0.5	37726
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 4 x 0.7	37730
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 5 x 0.8	37734
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 6 x 1.0	37738
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 8 x 1.25	37742
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 10 x 1.5	37746
1x Maskintappe DIN 376 Form C 35°RSP HSS-E - M 12 x 1.75	38750
Twist drill 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	



P.K.48 HSS-E TiN Maskintappe til blinde huller (sæt af 14 stk.) ([47848](#)) inkl. bor DIN 371/376 M 3 – M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktions-egenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 3 x 0.5	31726
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 4 x 0.7	31730
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 5 x 0.8	31734
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 6 x 1.0	31738
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 8 x 1.25	31742
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 10 x 1.5	31746
1x Maskintappe DIN 376 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 12 x 1.75	31750
Twist drill 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	



P.K.31 HSS-E TiN Maskintappe til blinde huller (sæt af 7 stk.) ([47827](#)) DIN 371/376 M 3 – M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktions-egenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 3 x 0.5	31726
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 4 x 0.7	31730
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 5 x 0.8	31734
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 6 x 1.0	31738
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 8 x 1.25	31742
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 10 x 1.5	31746
1x Maskintappe DIN 376 Form C 35°RSP HSS-E TiN – M 12 x 1.75	31750



P.K.30 HSS-E Maskintappe til blinde huller (sæt af 7 stk.) (47817) DIN 371/376 M 3 – M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 / 6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E – M 3 x 0.5	37726
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E – M 4 x 0.7	37730
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E – M 5 x 0.8	37734
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E – M 6 x 1.0	37738
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E – M 8 x 1.25	37742
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E – M 10 x 1.5	37746
1x Maskintappe DIN 376 Form C 35°RSP HSS-E – M 12 x 1.75	38750



P.K.36 HSS-E TiN Maskintappe (sæt af 14 stk.) (47836) inkl. bor DIN 371/376 M 3 – M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 / 6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktions-egenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 3 x 0.5	31526
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 4 x 0.7	31530
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 5 x 0.8	31534
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 6 x 1.0	31538
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 8 x 1.25	31542
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 10 x 1.5	31546
1x Maskintappe DIN 376 Form B HSS-E TiN – M 12 x 1.75	31550
Twist drill 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	



P.K.35 HSS-E Maskintappe (sæt af 14 stk.) (47835)

inkl. bor DIN 371/376 M 3 – M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E – M 3 x 0.5	37526
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E – M 4 x 0.7	37530
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E – M 5 x 0.8	37534
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E – M 6 x 1.0	37538
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E – M 8 x 1.25	37542
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E – M 10 x 1.5	37546
1x Maskintappe DIN 376 Form B HSS-E – M 12 x 1.75	38550
Twist drill 2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 / 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	



P.K.29 HSS-E TiN Maskintappe (sæt af 7 stk.) (47825)

DIN 371/376 M 3 – M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktions-egenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 3 x 0.5	31526
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 4 x 0.7	31530
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 5 x 0.8	31534
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 6 x 1.0	31538
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 8 x 1.25	31542
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN – M 10 x 1.5	31546
1x Maskintappe DIN 376 Form B HSS-E TiN – M 12 x 1.75	31550



P.K.28 HSS-E Maskintappe (sæt af 7 stk.) (47815)

DIN 371/376 M 3 - M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til blinde huller

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 3 x 0.5	37526
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 4 x 0.7	37530
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 5 x 0.8	37534
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 6 x 1.0	37538
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 8 x 1.25	37542
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 10 x 1.5	37546
1x Maskintappe DIN 376 Form B HSS-E - M 12 x 1.75	38550



P.K.41 HSS-E TiN Maskintappe (sæt af 14 stk.) (47912)

DIN 371/376 M 3 - M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	in plastik case	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til gennemgående huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktions-egenskaber

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN - M 3 x 0.5	31526
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN - M 4 x 0.7	31530
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN - M 5 x 0.8	31534
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN - M 6 x 1.0	31538
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN - M 8 x 1.25	31542
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E TiN - M 10 x 1.5	31546
1x Maskintappe DIN 376 Form B HSS-E TiN - M 12 x 1.75	31550
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 3 x 0.5	31726
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 4 x 0.7	31730
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 5 x 0.8	31734
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 6 x 1.0	31738
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 8 x 1.25	31742
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 10 x 1.5	31746
1x Maskintappe DIN 376 Form C 35°RSP HSS-E TiN - M 12 x 1.75	31750



P.K.40 HSS-E Maskintappe (sæt af 14 stk.) ([47901](#))

DIN 371/376 M 3 - M 12

Gevindtype	Standard	Materiale	Tolerance	Indpakning	Str.
metrisk ISO gevind DIN 13	DIN 371/376	HSS-E	ISO 2 /6H	i plastik- æske	Diameter M 3 - 12

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- langspånet materiale
- til gennemgående huller

Indhold:

Art -Nr

1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 3 x 0.5	37526
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 4 x 0.7	37530
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 5 x 0.8	37534
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 6 x 1.0	37538
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 8 x 1.25	37542
1x Maskintappe DIN 371 Form B HSS-E - M 10 x 1.5	37546
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 3 x 0.5	37726
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 4 x 0.7	37730
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 5 x 0.8	37734
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 6 x 1.0	37738
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 8 x 1.25	37742
1x Maskintappe DIN 371 Form C 35°RSP HSS-E - M 10 x 1.5	37746
1x Maskintappe DIN 376 Form B HSS-E - M 12 x 1.75	38550
1x Maskintappe DIN 376 Form C 35°RSP HSS-E - M 12 x 1.75	38750



Mikro maskintappe DIN 371

Form B HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (7):

Fordele:

- Sikker produktionsproces og præcis gevindskæring af mikro gevind M1 - M1.8
- til almindelig brug
- bedste industrielle kvalitet
- Tilgængelig og klar til levering fra fjernlager

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- Form B til gennemgående huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37502
M 1.1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37504
M 1.2 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37506
M 1.4 x 0.30	40	7	2.5	2.1	37508
M 1.6 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37510
M 1.7 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37512
M 1.8 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37514

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Mikro maskintappe DIN 371

Form C 35°RSP HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (7):

Fordele:

- Sikker produktionsprocess og præcis gevindskæring af mikro gevind M1 - M1.8
- til almindelig brug
- bedste industrielle kvalitet
- Tilgængelig og klar til levering fra fjernlager

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- Form C 35° RSP til blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37702
M 1.1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37704
M 1.2 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37706
M 1.4 x 0.30	40	5	2.5	2.1	37708
M 1.6 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37710
M 1.7 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37712
M 1.8 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37714

Maskintappe DIN 371

Form B HSS-E - M + Form B HSS-E TiN - M + Form B HSS-E VAP - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (10/6/6):

Applikation/

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktionsegenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

VAP-belægning:

- forbedret vedhæftning af køle- og smøremidlet
- Reducerer smøring under slibningen og dannelsen af kold svejsning



D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr B	Art-Nr TIN	Art-Nr VAP
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37516	-	-
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37522	-	-
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37526	31526	31570
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37528	-	-
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37530	31530	31571
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37534	31534	31572
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37538	31538	31573
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37540	-	-
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37542	31542	31574
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37546	31546	31575

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

Maskintappe DIN 376

Form B HSS-E - M + Form B HSS-E TiN - M + Form B HSS-E VAP - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (23/5/5):

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktionsegenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

VAP-belægning:

- forbedret vedhæftning af køle- og smøremidlet
- Reducerer smøring under slibningen og dannelsen af kold svejsning



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr B	Art-Nr TiN	Art-Nr VAP
M	3 x 0.5	56	11	2.2	-	38526	-	-
M	4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38530	-	-
M	5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38534	-	-
M	6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38538	-	-
M	8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38542	-	-
M	9 x 1.25	90	22	7.0	5.5	38544	-	-
M	10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38546	-	-
M	12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38550	31550	31576
M	14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38554	31554	31577
M	16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38558	31558	31578
M	18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38562	31562	31579
M	20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38566	31566	31580
M	22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38570	-	-
M	24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38574	-	-
M	27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38576	-	-
M	30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38578	-	-
M	33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38580	-	-
M	36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38582	-	-
M	39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38584	-	-
M	42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38586	-	-
M	45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38588	-	-
M	48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38590	-	-
M	52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38592	-	-

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe DIN 376

Form C 35°RSP HSS-E - M - M + Form C 35°RSP HSS-E TiN - M
+ Form C 35°RSP HSS-E VAP - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (10/6/6):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til blinde huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktionsegenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

VAP-belægning:

- forbedret vedhæftning af køle- og smøremidlet
- Reducerer smøring under slibningen og dannelsen af kold svejsning



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr C 35°	Art-Nr TiN	Art-Nr VAP
M	2 x 0.4	45	6	2.8	2.1	37716	-	-
M	2.5 x 0.45	50	6	2.8	2.1	37722	-	-
M	3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	37726	31726	31770
M	3.5 x 0.6	56	6	4.0	3.0	37728	-	-
M	4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	37730	31730	31771
M	5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	37734	31734	31772
M	6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	37738	31738	31773
M	7 x 1.0	80	12	7.0	5.5	37740	-	-
M	8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	37742	31742	31774
M	10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	37746	31746	31775

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe DIN 376

Form C 35°RSP HSS-E - M + Form C 35°RSP HSS-E TiN - M
+ Form C 35°RSP HSS-E VAP - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (22/5/5):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til blinde huller

Tin-belægning:

- Forbedret modstand mod slid og abrasion
- fremragende anti-friktionsegenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder

VAP-belægning:

- forbedret vedhæftning af køle- og smøremidlet
- Reducerer smøring under slibningen og dannelsen af kold svejsning



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr B	Art-Nr TiN	Art-Nr VAP
M	3 x 0.5	56	6	2.2	-	38726	-	-
M	4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	38730	-	-
M	5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	38734	-	-
M	6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	38738	-	-
M	8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	38742	-	-
M	10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	38746	-	-
M	12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	38750	31750	31776
M	14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	38754	31754	31777
M	16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	38758	31758	31778
M	18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	38762	31762	31779
M	20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	38766	31766	31780
M	22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	38770	-	-
M	24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	38774	-	-
M	27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	38776	-	-
M	30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	38778	-	-
M	33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	38780	-	-
M	36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	38782	-	-
M	39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	38784	-	-
M	42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	38786	-	-
M	45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	38788	-	-
M	48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	38790	-	-
M	52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	38792	-	-

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe DIN 371

Form B-AZ HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (6):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37926
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37930
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37934
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37938
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37942
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37946



Maskintappe DIN 376

Form B-AZ HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (13):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 3 x 0.5	56	11	2.2	-	38926
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38930
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38934
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38938
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38942
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38946
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38950
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38954
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38958
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38962
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38966
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38970
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38974

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe DIN 371

Form C 15°RSP HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (8):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37626
M 3.5 x 0.5	56	13	4.0	3.0	37628
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37630
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37634
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37638
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37640
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37642
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37646



Maskintappe DIN 376

Form C 15°RSP HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (13):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 3 x 0.5	56	11	2.2	-	38626
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38630
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38634
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38638
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38642
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38646
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38650
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38654
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38658
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38662
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38666
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38670
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38674

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

JIS B-4430 HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (2/16/19):

Applikation/

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**
- til gevindskæring med maskine



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr*	Art-Nr**
M	2.5 x 0.45	44	16	3	2.5	-	-	90718
M	2.6 x 0.45	44	16	3	2.5	-	90520	90720
M	3 x 0.5	46	18	4	3.2	-	90522	90722
M	3.5 x 0.6	48	18	4	3.2	-	90524	90724
M	4 x 0.7	52	20	5	4	-	90526	90726
M	5 x 0.8	60	22	5.5	4.5	-	90530	90730
M	6 x 1.0	62	24	6	4.5	-	90538	90738
M	7 x 1.0	65	26	6.2	4.5	-	90544	90744
M	8 x 1.25	70	30	6.2	5	-	90546	90746
M	10 x 1.5	75	32	7	5.5	-	90554	90754
M	12 x 1.75	82	38	8.5	6.5	-	90560	90760
M	14 x 2.0	88	42	10.5	8	-	90566	90766
M	16 x 2.0	95	45	12.5	10	-	90572	90772
M	18 x 2.5	100	48	14	11	-	90578	90778
M	20 x 2.5	105	50	15	12	-	90584	90784
M	22 x 2.5	115	55	17	13	-	90590	90790
M	24 x 3.0	120	58	19	15	-	90596	90796
M	27	130	62	20	15	91502	-	91702
M	30	135	65	23	17	91508	-	91708

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe DIN 371

Form A HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (10):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37316
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37318
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37322
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37324
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37326
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37330
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37334
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37338
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37342
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37346



Maskintappe DIN 376

Form A HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (16):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 2 x 0.4	45	8	1.4	-	38316
M 3 x 0.5	56	11	2.2	-	38326
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38330
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38334
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38338
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38342
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38346
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38350
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38354
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38358
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38362
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38366
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38370
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38374
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38376
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38378

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe DIN 371

Form C HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (12):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37416
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37418
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37422
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37424
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37426
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37428
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37430
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37434
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37438
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37440
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37442
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37446



Maskintappe DIN 376

Form C HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (23):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr	D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 3 x 0.5	56	11	2.2	-	38426	M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38470
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38430	M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38474
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38434	M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38476
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38438	M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38478
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38442	M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38480
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38446	M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38482
M 11 x 1.5	100	24	8.0	6.2	38448	M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38484
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38450	M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38486
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38454	M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38488
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38458	M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38490
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38462	M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38492
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38466						

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



TwinBox DIN 371/376

Form B HSS-E - M + Form C 35°RSP HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (9/9):

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- Form B til gennemgående huller
- Form C til blinde huller

HSS-G Twist Drill DIN 338, Typ N
lys finish, profile ground

D	Maskin- tap	Twist Drill	Art-Nr Form B	Art-Nr Form C
M 3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	37590	37790
M 4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	37591	37791
M 5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	37592	37792
M 6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	37593	37793
M 8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	37594	37794
M 10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	37595	37795
M 12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	38596	38796
M 14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	38597	38797
M 16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	38598	38798

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



M - ekstra lang



Maskintappe, ekstra lang

≈ DIN 371 HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (7/7+6/6+6/6+6/6):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål

- Til gevindskæring i områder der er vanskelige at tilgå
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



100 mm:		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
M	3 x 0.5	100	11	6	3.5	2.7	32010	32040
M	4 x 0.7	100	13	7	4.5	3.4	32011	32041
M	5 x 0.8	100	16	8	6.0	4.9	32012	32042
M	6 x 1.0	100	19	10	6.0	4.9	32013	32043
M	8 x 1.25	100	22	14	8.0	6.2	32014	32044
M	10 x 1.5	100	24	16	10.0	8.0	32015	32045
M	12 x 1.75	100	29	18	12.0	9.0	32016	32046

120 mm:		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
M	4 x 0.7	120	13	7	4.5	3.4	32021	32051
M	5 x 0.8	120	16	8	6.0	4.9	32022	32052
M	6 x 1.0	120	19	10	6.0	4.9	32023	32053
M	8 x 1.25	120	22	14	8.0	6.2	32024	32054
M	10 x 1.5	120	24	16	10.0	8.0	32025	32055
M	12 x 1.75	120	29	18	12.0	9.0	32026	32056

150 mm:		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
M	4 x 0.7	150	13	7	4.5	3.4	32031	32061
M	5 x 0.8	150	16	8	6.0	4.9	32032	32062
M	6 x 1.0	150	19	10	6.0	4.9	32033	32063
M	8 x 1.25	150	22	14	8.0	6.2	32034	32064
M	10 x 1.5	150	24	16	10.0	8.0	32035	32065
M	12 x 1.75	150	29	18	12.0	9.0	32036	32066

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



150 mm, reduced shank:		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
M	4 x 0.7	150	13	7	2.8	2.1	32071	32081
M	5 x 0.8	150	16	8	3.5	2.7	32072	32082
M	6 x 1.0	150	19	10	4.5	3.4	32073	32083
M	8 x 1.25	150	22	14	6.0	4.9	32074	32084
M	10 x 1.5	150	24	16	7.0	5.5	32075	32085
M	12 x 1.75	150	29	18	9.0	7.0	32076	32086

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



M - 6G - 7G - +0,1 - 4H



Maskintappe, overdimensioneret

6G, 7G, +0,1 - DIN 371/376 HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: 6G/7G/+0,1

Varianter (12/11+7/7+7/7):

Applikation/

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål

- langspånet materiale
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



6G		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
DIN 371			Form B	Form C			Form B	Form C
M	2.5 x 0.45	50	9	-	2.8	2.1	32522	-
M	3 x 0.5	56	11	6	3.5	2.7	32526	32726
M	4 x 0.7	63	13	7	4.5	3.4	32530	32730
M	5 x 0.8	70	16	8	6.0	4.9	32534	32734
M	6 x 1.0	80	19	10	6.0	4.9	32538	32738
M	8 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	32542	32742
M	10 x 1.5	100	24	16	10.0	8.0	32546	32746
DIN 376								
M	12 x 1.75	110	29	18	9.0	7.0	32550	32750
M	14 x 2.0	110	30	20	11.0	9.0	32554	32754
M	16 x 2.0	110	32	22	12.0	9.0	32558	32758
M	18 x 2.5	125	34	25	14.0	11.0	32562	32762
M	20 x 2.5	140	34	25	16.0	12.0	32566	32766

7G		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
DIN 371			Form B	Form C			Form B	Form C
M	3 x 0.5	56	11	6	3.5	2.7	32503	32703
M	4 x 0.7	63	13	7	4.5	3.4	32504	32704
M	5 x 0.8	70	16	8	6.0	4.9	32505	32705
M	6 x 1.0	80	19	10	6.0	4.9	32506	32706
M	8 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	32508	32708
M	10 x 1.5	100	24	16	10.0	8.0	32510	32710
DIN 376								
M	12 x 1.75	110	29	18	9.0	7.0	32512	32712

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



+0,1 mm		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
DIN 371			Form B	Form C			Form B	Form C
M	3 x 0.5	56	11	6	3.5	2.7	32583	32783
M	4 x 0.7	63	13	7	4.5	3.4	32584	32784
M	5 x 0.8	70	16	8	6.0	4.9	32585	32785
M	6 x 1.0	80	19	10	6.0	4.9	32586	32786
M	8 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	32588	32788
M	10 x 1.5	100	24	16	10.0	8.0	32590	32790
DIN 376								
M	12 x 1.75	110	29	18	9.0	7.0	32592	32792



Maskintappe, underdimensioneret

4H - DIN 371/376 HSS-E - M

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: 4H

Varianter (9/9):

Applikation/

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål

- langspånet materiale
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



4H		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
DIN 371			Form B	Form C			Form B	Form C
M	3 x 0.5	56	11	6	3.5	2.7	32612	32652
M	4 x 0.7	63	13	7	4.5	3.4	32614	32654
M	5 x 0.8	70	16	8	6.0	4.9	32616	32656
M	6 x 1.0	80	19	10	6.0	4.9	32618	32658
M	8 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	32620	32660
M	10 x 1.5	100	24	16	10.0	8.0	32622	32662
DIN 376								
M	12 x 1.75	110	29	18	9.0	7.0	32624	32664
M	14 x 2.0	110	30	20	11.0	9.0	32625	32665
M	16 x 2.0	110	32	22	12.0	9.0	32626	32666

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



M (LINKS/ venstregevind) LH



Maskintappe, LINKS/venstregevind

DIN 371/376 Form B HSS-E - M LH

+ DIN 376 Form C 35°SP HSS-E - M LH

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (7/22+6/22):

Applikation/

Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål

- langspånet materiale
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



DIN 371		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
M	3 x 0.5	56	11	6	3.5	2.7	33526	33726
M	4 x 0.7	63	13	7	4.5	3.4	33530	33730
M	5 x 0.8	70	16	8	6.0	4.9	33534	33734
M	6 x 1.0	80	19	10	6.0	4.9	33538	33738
M	7 x 1.0	80	19	-	7.0	5.5	33540	-
M	8 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	33542	33742
M	10 x 1.5	100	24	16	10.0	8.0	33546	33746



DIN 376		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
M	3 x 0.5	56	11	6	2.2	-	34526	34726
M	4 x 0.7	63	13	7	2.8	2.1	34530	34730
M	5 x 0.8	70	16	8	3.5	2.7	34534	34734
M	6 x 1.0	80	19	10	4.5	3.4	34538	34738
M	8 x 1.25	90	22	14	6.0	4.9	34542	34742
M	10 x 1.5	100	24	16	7.0	5.5	34546	34746
M	12 x 1.75	110	29	18	9.0	7.0	34550	34750
M	14 x 2.0	110	30	20	11.0	9.0	34554	34754
M	16 x 2.0	110	32	22	12.0	9.0	34558	34758
M	18 x 2.5	125	34	25	14.0	11.0	34562	34762
M	20 x 2.5	140	34	25	16.0	12.0	34566	34766

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



DIN 376		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
D								
M	22 x 2.5	140	34		18.0	14.5	34570	34770
M	24 x 3.0	160	38		18.0	14.5	34574	34774
M	27 x 3.0	160	38		20.0	16.0	34576	34776
M	30 x 3.5	180	45		22.0	18.0	34578	34778
M	33 x 3.5	180	50		25.0	20.0	34580	34780
M	36 x 4.0	200	56		28.0	22.0	34582	34782
M	39 x 4.0	200	60		32.0	24.0	34584	34784
M	42 x 4.5	200	60		32.0	24.0	34586	34786
M	45 x 4.5	220	65		36.0	29.0	34588	34788
M	48 x 5.0	250	70		36.0	29.0	34590	34790
M	52 x 5.0	250	70		40.0	32.0	34592	34792



Maskintappe, LINKS/venstregevind

LINKS/venstregevind DIN 371/376 Form C HSS-E - M LH

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (13):

Applikation/ Til generelt brug:

- › Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- › Ulegeret og lavlegeret stål
- › til gennemgående og blinde huller

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*
DIN 371						
M	3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33426
M	4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33430
M	5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33434
M	6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33438
M	8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33442
M	10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33446
DIN 376						
M	12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34450
M	14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34454
M	16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34458
M	18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34462
M	20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34466
M	22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34470
M	24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34474

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe, LINKS/venstregevind

ISO 529 HSS-G - M LH + ISO 529 35°SP HSS-G - M LH

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (7/7):

Applikation/Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål

- til gevindskæring med hånden og med maskine**
- til gennemgående huller*
- til gennemgående og blinde huller**



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr** /SP
M	3 x 0.5	48	11	3.15	2.5	80810	80850
M	4 x 0.7	53	13	4	3.15	80812	80852
M	5 x 0.8	58	16	5	4	80814	80854
M	6 x 1.0	66	19	6.3	5	80816	80856
M	8 x 1.25	72	22	8	6.3	80818	80858
M	10 x 1.5	80	24	10	8	80820	80860
M	12 x 1.75	89	29	9	7.1	80822	80862

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Mf (metrisk fingevind)



Maskintappe

DIN 374 Form B HSS-E - Mf + Form C 35°RSP HSS-E - Mf

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (103/103):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



D		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
M	3 x 0.35	56	9	5	2.2	-	39501	39701
M	4 x 0.35	63	10	5	2.8	2.1	39502	39702
M	4 x 0.5	63	10	5	2.8	2.1	39503	39703
M	5 x 0.5	70	12	5	3.5	2.7	39504	39704
M	5 x 0.75	70	12	8	3.5	2.7	39505	39705
M	6 x 0.5	80	14	5	4.5	3.4	39506	39706
M	6 x 0.75	80	14	8	4.5	3.4	39507	39707
M	7 x 0.75	80	14	8	5.5	4.3	39508	39708
M	8 x 0.5	80	19	8	6.0	4.9	39509	39709
M	8 x 0.75	80	19	8	6.0	4.9	39510	39710
M	8 x 1.0	90	22	10	6.0	4.9	39511	39711
M	9 x 0.75	80	19	10	7.0	5.5	39512	39712
M	9 x 1.0	90	22	10	7.0	5.5	39513	39713
M	10 x 0.75	90	20	10	7.0	5.5	39514	39714
M	10 x 1.0	90	20	10	7.0	5.5	39515	39715
M	10 x 1.25	100	24	16	7.0	5.5	39516	39716
M	11 x 1.0	90	20	11	8.0	6.2	39517	39717
M	11 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	39518	39718
M	12 x 0.75	100	22	10	9.0	7.0	39519	39719
M	12 x 1.0	100	22	11	9.0	7.0	39520	39720
M	12 x 1.25	100	22	15	9.0	7.0	39521	39721
M	12 x 1.5	100	22	15	9.0	7.0	39522	39722
M	13 x 1.0	100	22	11	11.0	9.0	39523	39723
M	13 x 1.5	100	22	15	11.0	9.0	39524	39724
M	14 x 0.75	100	22	10	11.0	9.0	39525	39725
M	14 x 1.0	100	22	11	11.0	9.0	39526	39726
M	14 x 1.25	100	22	15	11.0	9.0	39527	39727

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



D		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
M	14 x 1.5	100	22	15	11.0	9.0	39528	39728
M	15 x 1.0	100	22	12	12.0	9.0	39529	39729
M	15 x 1.5	100	22	15	12.0	9.0	39530	39730
M	16 x 1.0	100	22	12	12.0	9.0	39531	39731
M	16 x 1.25	100	22	15	12.0	9.0	39532	39732
M	16 x 1.5	100	22	15	12.0	9.0	39533	39733
M	18 x 1.0	110	25	13	14.0	11.0	39534	39734
M	18 x 1.25	110	25	15	14.0	11.0	39535	39735
M	18 x 1.5	110	25	17	14.0	11.0	39536	39736
M	18 x 2.0	125	34	20	14.0	11.0	39537	39737
M	20 x 1.0	125	25	14	16.0	12.0	39538	39738
M	20 x 1.25	125	25	17	16.0	12.0	39539	39739
M	20 x 1.5	125	25	17	16.0	12.0	39540	39740
M	20 x 2.0	140	34	20	16.0	12.0	39541	39741
M	21 x 1.5	125	25	17	16.0	12.0	39542	39742
M	22 x 1.0	125	25	14	18.0	14.5	39543	39743
M	22 x 1.25	125	25	17	18.0	14.5	39544	39744
M	22 x 1.5	125	25	17	18.0	14.5	39545	39745
M	22 x 2.0	140	34	20	18.0	14.5	39546	39746
M	23 x 1.5	125	25	17	18.0	14.5	39547	39747
M	24 x 1.0	140	28	15	18.0	14.5	39548	39748
M	24 x 1.25	140	28	17	18.0	14.5	39549	39749
M	24 x 1.5	140	28	20	18.0	14.5	39550	39750
M	24 x 2.0	140	28	20	18.0	14.5	39551	39751
M	25 x 1.0	140	28	15	18.0	14.5	39552	39752
M	25 x 1.5	140	28	20	18.0	14.5	39553	39753
M	26 x 1.0	140	28	15	18.0	14.5	3955X	3975X
M	26 x 1.5	140	28	20	18.0	14.5	39554	39754
M	26 x 2.0	140	28	20	18.0	14.5	39555	39755
M	27 x 1.0	140	28	15	20.0	16.0	39500	39700
M	27 x 1.5	140	28	20	20.0	16.0	39556	39756
M	27 x 2.0	140	28	20	20.0	16.0	39557	39757
M	28 x 1.0	140	28	15	20.0	16.0	39558	39758
M	28 x 1.5	140	28	20	20.0	16.0	39559	39759
M	28 x 2.0	140	28	20	20.0	16.0	39560	39760
M	29 x 1.5	150	28	22	22.0	18.0	39561	39761
M	30 x 1.0	150	28	17	22.0	18.0	39562	39762
M	30 x 1.5	150	28	22	22.0	18.0	39563	39763
M	30 x 2.0	150	28	22	22.0	18.0	39564	39764
M	30 x 2.5	180	45	27	22.0	18.0	3956X	3976X
M	30 x 3.0	180	45	30	22.0	18.0	39565	39765

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



D		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
M	32 x 1.5	150	28	22	22.0	18.0	39566	39766
M	32 x 2.0	150	28	22	22.0	18.0	39567	39767
M	32 x 3.0	180	50	30	22.0	18.0	39592	39792
M	33 x 1.5	160	30	24	25.0	20.0	39593	39793
M	33 x 2.0	160	30	24	25.0	20.0	39568	39768
M	33 x 3.0	180	50	30	25.0	20.0	39569	39769
M	34 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	39570	39770
M	34 x 2.0	170	30	24	28.0	22.0	39571	39771
M	35 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	39572	39772
M	36 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	39573	39773
M	36 x 2.0	170	30	24	28.0	22.0	39574	39774
M	36 x 3.0	200	56	30	28.0	22.0	39575	39775
M	38 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	39576	39776
M	39 x 1.5	170	30	25	28.0	22.0	39577	39777
M	39 x 2.0	170	30	25	32.0	24.0	39578	39778
M	39 x 3.0	200	60	30	32.0	24.0	39579	39779
M	40 x 1.5	170	30	25	32.0	24.0	39580	39780
M	40 x 2.0	170	30	25	32.0	24.0	39581	39781
M	40 x 3.0	200	60	30	32.0	24.0	39582	39782
M	42 x 1.5	170	30	25	32.0	24.0	39583	39783
M	42 x 2.0	170	30	25	32.0	24.0	39584	39784
M	42 x 3.0	200	60	30	32.0	24.0	39585	39785
M	45 x 1.5	180	32	27	36.0	29.0	39586	39786
M	45 x 2.0	180	32	27	36.0	29.0	39587	39787
M	45 x 3.0	200	50	30	36.0	29.0	39588	39788
M	48 x 1.5	190	32	27	36.0	29.0	39589	39789
M	48 x 2.0	190	32	27	36.0	29.0	39590	39790
M	48 x 3.0	225	50	33	36.0	29.0	39591	39791
M	50 x 1.5	190	32	27	36.0	29.0	39594	39794
M	50 x 2.0	190	32	27	36.0	29.0	39595	39795
M	50 x 3.0	225	50	33	36.0	29.0	39596	39796
M	52 x 1.5	190	32	27	40.0	32.0	39597	39797
M	52 x 2.0	190	32	27	40.0	32.0	39598	39798
M	52 x 3.0	225	50	33	40.0	32.0	39599	39799
M	63 x 1.5	275	50	40	50.0	39.0	3959X	3979X

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

DIN 374 Form C HSS-E - Mf

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (48):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr	D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	39402	M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	39446
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	39404	M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39448
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	39407	M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39450
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	39410	M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39451
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	39411	M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39452
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	39415	M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39454
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	39416	M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39456
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	39420	M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39457
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	39421	M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39459
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	39422	M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39463
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39426	M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39464
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	39427	M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39466
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39428	M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39467
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39431	M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	39468
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39433	M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39472
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	39434	M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39473
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	39436	M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39474
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	39437	M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39476
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	39438	M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39480
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	39439	M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39483
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39440	M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	39486
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	39441	M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39489
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	39443	M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39494
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39445	M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	39497

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

JIS B-4430 HSS-E - Mf

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H - 2B

Varianter (23/23):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gevindskæring med maskine
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
M	6 x 0.75	62	24	6	4.5	90540	90740
M	8 x 1.0	70	30	6.2	5	90548	90748
M	8 x 0.75	70	30	7	5	90550	90750
M	10 x 1.25	75	32	7	5.5	90555	90755
M	10 x 1.0	75	32	7	5.5	90556	90756
M	12 x 1.5	82	38	8.5	6.5	90562	90762
M	12 x 1.25	82	38	8.5	6.5	90563	90763
M	12 x 1.0	82	38	8.5	6.5	90564	90764
M	14 x 1.5	88	42	10.5	8	90568	90768
M	14 x 1.25	88	39	10.5	8	90569	90769
M	14 x 1.0	70	30	10.5	8	90570	90770
M	16 x 1.5	95	45	12.5	10	90574	90774
M	16 x 1.0	75	30	12.5	10	90576	90776
M	18 x 1.5	95	45	14	11	90580	90780
M	18 x 1.0	95	45	14	11	90582	90782
M	20 x 1.5	95	45	15	12	90586	90786
M	20 x 1.0	80	30	15	12	90588	90788
M	22 x 1.5	95	45	17	13	90592	90792
M	22 x 2.0	95	45	17	13	90593	90793
M	22 x 1.0	95	45	17	13	90594	90794
M	24 x 1.5	95	45	19	15	90598	90798
M	27 x 1.5	95	45	20	15	91506	91706
M	30 x 1.5	105	45	23	17	91509	91709

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe ISO 529 HSS-G – Mf

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (10):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr
M	3 x 0.35	48	11	3.15	2.5	81501
M	4 x 0.5	53	13	4	3.15	81503
M	5 x 0.5	58	16	5	4	81505
M	6 x 0.75	66	19	6.3	5	81507
M	8 x 1.0	69	19	8	6.3	81513
M	10 x 1.0	76	20	10	8	81518
M	10 x 1.25	76	20	10	8	81519
M	12 x 1.0	84	24	9	7.1	81523
M	12 x 1.25	84	24	9	7.1	81524
M	12 x 1.5	89	29	9	7.1	81525

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Mf (LINKS/ venstregevind) LH



Maskintappe, LINKS/venstregevind

DIN 374 Form B HSS-E - Mf LH + DIN 374 Form C 35°SP HSS-E - Mf LH

Gevindtype: metrisk ISO-gevind DIN 13

Tolerance: ISO 2 /6H

Varianter (102/102):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



D		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
M	3 x 0.35	56	9	5	2.2	-	34801	34901
M	4 x 0.35	63	10	5	2.8	2.1	34802	34902
M	4 x 0.5	63	10	5	2.8	2.1	34803	34903
M	5 x 0.5	70	12	5	3.5	2.7	34804	34904
M	5 x 0.75	70	12	8	3.5	2.7	34805	34905
M	6 x 0.5	80	14	5	4.5	3.4	34806	34906
M	6 x 0.75	80	14	8	4.5	3.4	34807	34907
M	7 x 0.75	80	14	8	5.5	4.3	34808	34908
M	8 x 0.5	80	19	8	6.0	4.9	34809	34909
M	8 x 0.75	80	19	8	6.0	4.9	34810	34910
M	8 x 1.0	90	22	10	6.0	4.9	34811	34911
M	9 x 0.75	80	19	10	7.0	5.5	34812	34912
M	9 x 1.0	90	22	10	7.0	5.5	34813	34913
M	10 x 0.75	90	20	10	7.0	5.5	34814	34914
M	10 x 1.0	90	20	10	7.0	5.5	34815	34915
M	10 x 1.25	100	24	16	7.0	5.5	34816	34916
M	11 x 1.0	90	20	11	8.0	6.2	34817	34917
M	11 x 1.25	90	22	14	8.0	6.2	34818	34918
M	12 x 0.75	100	22	10	9.0	7.0	34819	34919
M	12 x 1.0	100	22	11	9.0	7.0	34820	34920
M	12 x 1.25	100	22	15	9.0	7.0	34821	34921
M	12 x 1.5	100	22	15	9.0	7.0	34822	34922
M	13 x 1.0	100	22	11	11.0	9.0	34823	34923
M	13 x 1.5	100	22	15	11.0	9.0	34824	34924
M	14 x 0.75	100	22	10	11.0	9.0	34825	34925
M	14 x 1.0	100	22	11	11.0	9.0	34826	34926
M	14 x 1.25	100	22	15	11.0	9.0	34827	34927
M	14 x 1.5	100	22	15	11.0	9.0	34828	34928

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



D		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
M	15 x 1.0	100	22	12	12.0	9.0	34829	34929
M	15 x 1.5	100	22	15	12.0	9.0	34830	34930
M	16 x 1.0	100	22	12	12.0	9.0	34831	34931
M	16 x 1.25	100	22	15	12.0	9.0	34832	34932
M	16 x 1.5	100	22	15	12.0	9.0	34833	34933
M	18 x 1.0	110	25	13	14.0	11.0	34834	34934
M	18 x 1.25	110	25	15	14.0	11.0	34835	34935
M	18 x 1.5	110	25	17	14.0	11.0	34836	34936
M	18 x 2.0	125	34	20	14.0	11.0	34837	34937
M	20 x 1.0	125	25	14	16.0	12.0	34838	34938
M	20 x 1.25	125	25	17	16.0	12.0	34839	34939
M	20 x 1.5	125	25	17	16.0	12.0	34840	34940
M	20 x 2.0	140	34	20	16.0	12.0	34841	34941
M	21 x 1.5	125	25	17	16.0	12.0	34842	34942
M	22 x 1.0	125	25	14	18.0	14.5	34843	34943
M	22 x 1.25	125	25	17	18.0	14.5	34844	34944
M	22 x 1.5	125	25	17	18.0	14.5	34845	34945
M	22 x 2.0	140	34	20	18.0	14.5	34846	34946
M	23 x 1.5	125	25	17	18.0	14.5	34847	34947
M	24 x 1.0	140	28	15	18.0	14.5	34848	34948
M	24 x 1.25	140	28	17	18.0	14.5	34849	34949
M	24 x 1.5	140	28	20	18.0	14.5	34850	34950
M	24 x 2.0	140	28	20	18.0	14.5	34851	34951
M	25 x 1.0	140	28	15	18.0	14.5	34852	34952
M	25 x 1.5	140	28	20	18.0	14.5	34853	34953
M	26 x 1.0	140	28	15	18.0	14.5	3485X	3495X
M	26 x 1.5	140	28	20	18.0	14.5	34854	34954
M	26 x 2.0	140	28	20	18.0	14.5	34855	34955
M	27 x 1.0	140	28	15	20.0	16.0	34800	34900
M	27 x 1.5	140	28	20	20.0	16.0	34856	34956
M	27 x 2.0	140	28	20	20.0	16.0	34857	34957
M	28 x 1.0	140	28	15	20.0	16.0	34858	34958
M	28 x 1.5	140	28	20	20.0	16.0	34859	34959
M	28 x 2.0	140	28	20	20.0	16.0	34860	34960
M	29 x 1.5	150	28	22	22.0	18.0	34861	34961
M	30 x 1.0	150	28	17	22.0	18.0	34862	34962
M	30 x 1.5	150	28	22	22.0	18.0	34863	34963
M	30 x 2.0	150	28	22	22.0	18.0	34864	34964
M	30 x 2.5	180	45	27	22.0	18.0	3486X	3496X
M	30 x 3.0	180	45	30	22.0	18.0	34865	34965
M	32 x 1.5	150	28	22	22.0	18.0	34866	34966

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



D		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
M	32 x 2.0	150	28	22	22.0	18.0	34867	34967
M	32 x 3.0	180	50	30	22.0	18.0	34892	34992
M	33 x 1.5	160	30	24	25.0	20.0	34893	34993
M	33 x 2.0	160	30	24	25.0	20.0	34868	34968
M	33 x 3.0	180	50	30	25.0	20.0	34869	34969
M	34 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	34870	34970
M	34 x 2.0	170	30	24	28.0	22.0	34871	34971
M	35 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	34872	34972
M	36 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	34873	34973
M	36 x 2.0	170	30	24	28.0	22.0	34874	34974
M	36 x 3.0	200	56	30	28.0	22.0	34875	34975
M	38 x 1.5	170	30	24	28.0	22.0	34876	34976
M	39 x 1.5	170	30	25	28.0	22.0	34877	34977
M	39 x 2.0	170	30	25	32.0	24.0	34878	34978
M	39 x 3.0	200	60	30	32.0	24.0	34879	34979
M	40 x 1.5	170	30	25	32.0	24.0	34880	34980
M	40 x 2.0	170	30	25	32.0	24.0	34881	34981
M	40 x 3.0	200	60	30	32.0	24.0	34882	34982
M	42 x 1.5	170	30	25	32.0	24.0	34883	34983
M	42 x 2.0	170	30	25	32.0	24.0	34884	34984
M	42 x 3.0	200	60	30	32.0	24.0	34885	34985
M	45 x 1.5	180	32	27	36.0	29.0	34886	34986
M	45 x 2.0	180	32	27	36.0	29.0	34887	34987
M	45 x 3.0	200	50	30	36.0	29.0	34888	34988
M	48 x 1.5	190	32	27	36.0	29.0	34889	34989
M	48 x 2.0	190	32	27	36.0	29.0	34890	34990
M	48 x 3.0	225	50	33	36.0	29.0	34891	34991
M	50 x 1.5	190	32	27	36.0	29.0	34894	34994
M	50 x 2.0	190	32	27	36.0	29.0	34895	34995
M	50 x 3.0	225	50	33	36.0	29.0	34896	34996
M	52 x 1.5	190	32	27	40.0	32.0	34897	34997
M	52 x 2.0	190	32	27	40.0	32.0	34898	34998
M	52 x 3.0	225	50	33	40.0	32.0	34899	34999

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



BSW (Whitworth-gevind)



Maskintappe ≈ DIN 371/376 Form B HSS-E - BSW
+ ≈ DIN 371/376 Form C 35°RSP HSS-E - BSW

Gevindtype: Whitworth-gevind BS 84

Varianter (8/13+8/13):

Applikation/ Til generelt brug:

➤ til gennemgående huller*

➤ til blinde huller**

➤ Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²

➤ Ulegeret og lavlegeret stål



DIN 371		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
BSW	1/8 x 40	56	11	7	3.5	2.7	70506	70706
BSW	5/32 x 32	63	13	7	4.5	3.4	70508	70708
BSW	3/16 x 24	70	15	10	6.0	4.9	70510	70710
BSW	1/4 x 20	80	17	13	7.0	5.5	70514	70714
BSW	5/16 x 18	90	20	14	8.0	6.2	70516	70716
BSW	3/8 x 16	100	22	16	9.0	7.0	70518	70718
BSW	7/16 x 14	100	22	17	11.0	9.0	70520	70720
BSW	1/2 x 12	110	25	20	12.0	9.0	70522	70722



DIN 376		L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D			Form B	Form C			Form B	Form C
BSW	1/4 x 20	80	17	13	4.5	3.4	71514	71714
BSW	5/16 x 18	90	20	14	6.0	4.9	71516	71716
BSW	3/8 x 16	100	22	16	7.0	5.5	71518	71718
BSW	7/16 x 14	100	22	17	8.0	6.2	71520	71720
BSW	1/2 x 12	110	25	20	9.0	7.0	71522	71722
BSW	9/16 x 12	110	26	20	11.0	9.0	71524	71724
BSW	5/8 x 11	110	27	22	12.0	9.0	71526	71726
BSW	3/4 x 10	125	30	25	14.0	11.0	71530	71730
BSW	7/8 x 9	140	32	27	18.0	14.5	71534	71734
BSW	1" x 8	160	36	30	20.0	16.0	71538	71738
BSW	1.1/4 x 7	180	40	35	22.0	18.0	71546	71746
BSW	1.3/8 x 6	200	50	40	28.0	22.0	71550	71750
BSW	1.1/2 x 6	200	50	40	32.0	24.0	71554	71754

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

ISO 529 HSS-G - BSW + ISO 529 35°RSP HSS-G - BSW

Gevindtype: Whitworth-gevind BS 84

Varianter (21/16):

Applikation/ Til generelt brug:

- › til gennemgående huller*
- › til blinde huller**

- › Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- › Ulegeret og lavlegeret stål
- › til gevindskæring med hånden og med maskine*



D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr** RSP
BSW 1/8 x 40	48	11	3.15	2.5	84506	84706
BSW 5/32 x 24	53	13	4	3.15	84508	-
BSW 3/16 x 24	58	16	5	4	84510	84710
BSW 7/32 x 24	62	17	5.6	4.5	84512	-
BSW 1/4 x 20	66	19	6.3	5	84514	84714
BSW 5/16 x 18	72	22	8	6.3	84516	84716
BSW 3/8 x 16	80	24	10	8	84518	84718
BSW 7/16 x 14	85	25	8	6.3	84520	84720
BSW 1/2 x 12	89	29	9	7.1	84522	84722
BSW 9/16 x 12	95	30	11.2	9	84524	84724
BSW 5/8 x 11	102	32	12.5	10	84526	84726
BSW 3/4 x 10	112	37	14	11.2	84530	84730
BSW 7/8 x 9	118	38	16	12.5	84534	84734
BSW 1" x 8	130	45	18	14	84538	84738
BSW 1.1/8 x 7	138	48	20	16	84540	84740
BSW 1.1/4 x 7	151	51	22.4	18	84542	84742
BSW 1.3/8 x 7	162	57	25	20	-	84744
BSW 1.1/2 x 6	170	60	28	22.4	84546	84746
BSW 1.5/8 x 5	170	60	28	22.4	84548	-
BSW 1.3/4 x 5	187	67	31.5	25	84550	-
BSW 2.1/4 x 4	221	76	40	31.5	84556	-
BSW 2.1/2 x 4	224	79	40	31.5	84558	-

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



BSF (British Standard Fine)



Maskintappe

ISO 529 HSS-G - BSF + ISO 529 35°RSP HSS-G - BSF

Gevindtype: British-Standard-Fine-gevind BS 84

Varianter (10/10):

Applikation/

Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gevindskæring med hånden og med maskine*



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr** RSP
BSF	3/16 x 32	58	16	5	4	85510	85710
BSF	1/4 x 26	66	19	6.3	5	85514	85714
BSF	5/16 x 22	69	19	8	6.3	85516	85716
BSF	3/8 x 20	76	20	10	8	85518	85718
BSF	7/16 x 18	82	22	8	6.3	85520	85720
BSF	1/2 x 16	84	24	9	7.1	85522	85722
BSF	5/8 x 14	95	25	12.5	10	85526	85726
BSF	3/4 x 12	104	29	14	11.2	85530	85730
BSF	7/8 x 11	113	33	16	12.5	85534	85734
BSF	1" x 10	120	35	18	14	85538	85738

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



UNC (Unified Coarse)



Maskintappe

≈ DIN 371/376 Form B HSS-E - UNC

+ ≈ DIN 371/376 Form C 35°RSP HSS-E - UNC

Gevindtype: Unified Coarse gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (9/20+9/20):

Applikation/ Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål



DIN 371			L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D				Form B	Form C			Form B	Form C
UNC	Nr.	4 x 40	50	10	6	3.5	2.7	74504	74704
UNC	Nr.	5 x 40	56	11	7	3.5	2.7	74505	74705
UNC	Nr.	6 x 32	56	12	7	4.0	3.0	74506	74706
UNC	Nr.	8 x 32	63	13	8	4.5	3.4	74508	74708
UNC	Nr.	10 x 24	70	15	10	6.0	4.9	74510	74710
UNC	Nr.	12 x 24	70	16	10	6.0	4.9	74512	74712
UNC		1/4 x 20	80	17	13	7.0	5.5	74514	74714
UNC		5/16 x 18	90	20	14	8.0	6.2	74516	74716
UNC		3/8 x 16	100	22	16	9.0	7.0	74518	74718



DIN 376			L1	L2	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
D				Form B	Form C			Form B	Form C
UNC	Nr.	4 x 40	50	10	6	1.8	-	75504	75704
UNC	Nr.	5 x 40	56	11	7	2.2	1.8	75505	75705
UNC	Nr.	6 x 32	56	12	7	2.5	2.1	75506	75706
UNC	Nr.	8 x 32	63	13	8	2.8	2.1	75508	75708
UNC	Nr.	10 x 24	70	15	10	3.5	2.7	75510	75710
UNC	Nr.	12 x 24	70	16	10	3.5	2.7	75512	75712
UNC		1/4 x 20	80	17	13	4.5	3.4	75514	75714
UNC		5/16 x 18	90	20	14	6.0	4.9	75516	75716
UNC		3/8 x 16	100	22	16	7.0	5.5	75518	75718
UNC		7/16 x 14	100	22	17	8.0	6.2	75520	75720
UNC		1/2 x 13	110	25	20	9.0	7.0	75522	75722

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



DIN 376		L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
UNC	9/16 x 12	110	26	20	11.0	9.0	75524	75724
UNC	5/8 x 11	110	27	22	12.0	9.0	75526	75726
UNC	3/4 x 10	125	30	25	14.0	11.0	75530	75730
UNC	7/8 x 9	140	32	27	18.0	14.5	75534	75734
UNC	1" x 8	160	36	30	20.0	16.0	75538	75738
UNC	1.1/4 x 7	180	40	35	22.0	18.0	75546	75746
UNC	1.1/2 x 6	200	50	40	32.0	24.0	75554	75754
UNC	1.3/4 x 5	220	65	45	36.0	29.0	75562	75762
UNC	2" x 4.1/2	250	70	50	40.0	32.0	75570	75770



Maskintappe

ISO 529 HSS-G - UNC ≈ DIN 376
+ ISO 529 35°RSP HSS-G - UNC ≈ DIN 376

Gevindtype: Unified Coarse gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (19/19):

Applikation/

Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gevindskæring med hånden og med maskine*



D			L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr** RSP
UNC	Nr.	10 x 24	58	16	5	4	82510	82710
UNC		1/4 x 20	66	19	6.3	5	82514	82714
UNC		5/16 x 18	72	22	8	6.3	82516	82716
UNC		3/8 x 16	80	24	10	8	82518	82718
UNC		7/16 x 14	85	25	8	6.3	82520	82720
UNC		1/2 x 13	89	29	9	7.1	82522	82722
UNC		9/16 x 12	95	30	11.2	9	82524	82724
UNC		5/8 x 11	102	32	12.5	10	82526	82726
UNC		3/4 x 10	112	37	14	11.2	82530	82730
		7/8 x 9	118	38	18	12.5	82534	82734
		1" x 8	130	45	16	14	82538	82738
		1.1/8 x 7	138	48	20	16	82540	82740
		1.1/4 x 7	151	51	22.4	18	82542	82742
UNC	Nr.	1.3/8 x 6	162	57	25	20	82544	82744
UNC	Nr.	1.1/2 x 6	170	60	28	22.4	82546	82746
UNC	Nr.	1.5/8 x 5	170	60	28	22.4	82547	82748
UNC	Nr.	1.3/4 x 5	187	67	31.5	25	82548	82750
UNC	Nr.	1.7/8 x 5	187	67	31.5	25	82549	82752
UNC	Nr.	2" x 4.5	200	70	35.5	28	82550	82754

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

JIS B-4430 HSS-E - UNC + JIS B-4430 HSS-E - UNC

Gevindtype: Unified Coarse gevind ANSI B 1.1

Varianter (16/19):

Applikation/ Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gevindskæring med hånden og med maskine



D			L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
UNC	Nr.	4 x 40	45	10	3	2.5	93504	93704
UNC	Nr.	5 x 40	47	12	4	3.2	93505	93705
UNC	Nr.	6 x 32	49	14	4	3.2	93506	93706
UNC	Nr.	8 x 32	53	14	5	4	93508	93708
UNC	Nr.	10 x 24	61	17	5.5	4.5	93509	93709
UNC	Nr.	12 x 24	61	17	5.5	4.5	93510	93710
UNC		1/8 x 40	47	11	4	3.2	-	93711
UNC		5/32 x 32	53	14	5	4	-	93712
UNC		3/16 x 24	60	17	5.5	4.5	-	93713
UNC		1/4 x 20	62	20	6	4.5	93514	93714
UNC		5/16 x 18	70	23	6.1	5	93515	93715
UNC		3/8 x 16	75	25	7	5.5	93516	93716
UNC		7/16 x 14	80	24	8	6	93517	93717
UNC		1/2 x 13	85	30	9	7	93518	93718
UNC		9/16 x 12	90	30	10.5	8	93519	93719
UNC		5/8 x 11	95	32	12	9	93520	93720
UNC		3/4 x 10	105	38	14	11	93522	93722
UNC		7/8 x 9	115	38	17	13	93524	93724
UNC		1" x 8	126	45	20	15	93526	93726

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



UNF (Unified fine gevind)



Maskintappe

≈ DIN 371/376 Form B HSS-E - UNF

+ ≈ DIN 371/376 Form C 35°RSP HSS-E - UNF

Gevindtype: Unified Fine gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (9/10+9/10):

Applikation/ Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål



DIN 371			L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
D									
UNF	Nr.	4 x 48	50	10	6	3.5	2.7	76504	76704
UNF	Nr.	5 x 44	56	11	7	3.5	2.7	76505	76705
UNF	Nr.	6 x 40	56	12	7	4.0	3.0	76506	76706
UNF	Nr.	8 x 36	63	13	8	4.5	3.4	76508	76708
UNF	Nr.	10 x 32	70	15	10	6.0	4.9	76510	76710
UNF	Nr.	12 x 28	70	16	10	6.0	4.9	76512	76712
UNF		1/4 x 28	80	17	10	7.0	5.5	76514	76714
UNF		5/16 x 24	90	17	10	8.0	6.2	76516	76716
UNF		3/8 x 24	100	18	10	9.0	7.0	76518	76718



DIN 376			L1	L2 Form B	L2 Form C	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
D									
UNF		7/16 x 20	100	22	13	8.0	6.2	77520	77720
UNF		1/2 x 20	100	22	13	9.0	7.0	77522	77722
UNF		9/16 x 18	100	22	15	11.0	9.0	77524	77724
UNF		5/8 x 18	100	22	15	12.0	9.0	77526	77726
UNF		3/4 x 16	110	25	17	14.0	11.0	77530	77730
UNF		7/8 x 14	140	26	17	18.0	14.5	77534	77734
UNF		1" x 14	150	28	20	20.0	16.0	77540	77740
UNF		1" x 12	150	28	20	20.0	16.0	77538	77738
UNF		1.1/4 x 12	150	30	22	22.0	18.0	77546	77746
UNF		1.1/2 x 12	170	33	25	32.0	24.0	77554	77754

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

ISO 529 HSS-G - UNF $\approx$ DIN 371 + ISO 529 35°SP HSS-G - UNF $\approx$ DIN 371

Gevindtype: Unified Fine gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (14/14):

Applikation/

Til generelt brug:

- › til gennemgående huller*
- › til blinde huller**

- › Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- › Ulegeret og lavlegeret stål
- › til gevindskæring med hånden og med maskine*



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr** SP
UNF	1/4 x 28	66	19	6.3	5	83514	83714
UNF	5/16 x 24	69	19	8	6.3	83516	83716
UNF	3/8 x 24	76	20	10	8	83518	83718
UNF	7/16 x 20	82	22	8	6.3	83520	83720
UNF	1/2 x 20	84	24	9	7.1	83522	83722
UNF	9/16 x 18	90	25	11.2	9	83524	83724
UNF	5/8 x 18	95	25	12.5	10	83526	83726
UNF	3/4 x 16	104	29	14	11.2	83530	83730
UNF	7/8 x 14	113	33	16	12.5	83534	83734
UNF	1" x 12	120	35	18	14	83538	83738
UNF	1.1/8 x 12	127	37	20	16	83540	83740
UNF	1.1/4 x 12	137	37	22.4	18	83542	83742
UNF	1.3/8 x 12	144	39	25	20	83544	83744
UNF	1.1/2 x 12	149	39	28	22.4	83546	83746

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Maskintappe

JIS B-4430 HSS-E - UNF + JIS B-4430 HSS-E - UNF

Gevindtype: Unified Fine gevind ANSI B 1.1

Varianter (19/19):

Applikation/ Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gevindskæring med hånden og med maskine



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr**
UNF	Nr. 4 x 48	45	10	3	2.5	93554	93754
UNF	Nr. 5 x 44	47	12	4	3.2	93555	93755
UNF	Nr. 6 x 40	49	14	4	3.2	93556	93756
UNF	Nr. 8 x 36	53	14	5	4	93558	93758
UNF	Nr. 10 x 32	61	17	5.5	4.5	93559	93759
UNF	Nr. 12 x 28	61	17	5.5	4.5	93560	93760
UNF	1/8 x 44	47	11	4	3.2	93561	93761
UNF	5/32 x 36	53	14	5	4	93562	93762
UNF	3/16 x 32	60	17	5.5	4.5	93563	93763
UNF	1/4 x 28	62	20	6	4.5	93564	93764
UNF	5/16 x 24	70	23	6.1	5	93565	93765
UNF	3/8 x 24	75	25	7	5.5	93566	93766
UNF	7/16 x 20	80	24	8	6	93567	93767
UNF	1/2 x 20	85	30	9	7	93568	93768
UNF	9/16 x 18	90	30	10.5	8	93569	93769
UNF	5/8 x 18	95	32	12	9	93570	93770
UNF	3/4 x 16	105	38	14	11	93572	93772
UNF	7/8 x 14	115	38	17	13	93574	93774
UNF	1" x 12	126	45	20	15	93576	93776

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



UNEF (Unified extra fine)



Maskintappe

ISO 529 Form B HSS-E - UNEF + ISO 529 Form C 35°RSP HSS-E - UNEF

Gevindtype: Unified Extra Fine gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (27/14):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**



D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr*	Art-Nr** SP
UNEF	Nr. 12 x 32	62	17	5.6	4.5	83320	83370
UNEF	1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83321	83371
UNEF	5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83322	83372
UNEF	3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83324	83373
UNEF	7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83325	83374
UNEF	1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83326	83375
UNEF	9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83327	83376
UNEF	5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83328	83377
UNEF	11/16 x 24	112	37	14.0	11.2	83329	83378
UNEF	3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83330	83379
UNEF	13/16 x 20	118	38	16.0	12.5	83331	83380
UNEF	7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83332	83381
UNEF	15/16 x 20	130	45	18.0	14.0	83333	83382
UNEF	1" x 20	130	45	18.0	14.0	83334	83383
UNEF	1.1/16 x 18	138	48	20.0	16.0	83335	-
UNEF	1.1/8 x 18	138	48	20.0	16.0	83336	-
UNEF	1.3/16 x 18	151	51	22.4	18.0	83337	-
UNEF	1.1/4 x 18	151	51	22.4	18.0	83338	-
UNEF	1.5/16 x 18	162	57	25.0	20.0	83339	-
UNEF	1.3/8 x 18	162	57	25.0	20.0	83340	-
UNEF	1.7/16 x 18	170	60	28.0	22.4	83341	-
UNEF	1.1/2 x 18	170	60	28.0	22.4	83342	-
UNEF	1.9/16 x 18	170	60	28.0	22.4	83343	-
UNEF	1.5/8 x 18	170	60	28.0	22.4	83344	-
UNEF	1.11/16 x 18	187	67	31.5	25.0	83345	-
UNEF	1.3/4 x 18	187	67	31.5	25.0	83346	-
UNEF	2" x 18	200	70	35.5	28.0		-

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



8 - UN / 12 - UN



Maskintappe

ISO 529 Form B HSS-E - UNx8/UNx12

+ ISO 529 Form C 35°RSP HSS-E - UNx8/UNx12

Gevindtype: Unified gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (20/13+20/13):

Applikation/ Til generelt brug:

- til gennemgående huller*
- til blinde huller**

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål



UNx8 D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
UN	1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83101	83151
UN	1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83102	83152
UN	1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83103	83153
UN	1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83104	83154
UN	1.5/16 x 18	162	57	25.0	20.0	83105	83155
UN	1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83106	83156
UN	1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83107	83157
UN	1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83108	83158
UN	1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83109	83159
UN	1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83110	83160
UN	2" x 8	200	70	35.5	28.0	83111	83161
UN	2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83112	83162
UN	2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83113	83163
UN	2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83115	83165
UN	2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83116	83166
UN	3" x 8	258	83	50.0	40.0	83117	83167
UN	3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83118	83168
UN	3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83119	83169
UN	3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83120	83170
UN	4" x 8	279	89	56.0	45.0	83121	83171

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



UNx12		L1	L2	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr** Form C
D							
UN	1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83301	83351
UN	1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83302	83352
UN	1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83303	83353
UN	2" x 12	200	70	35.5	28.0	83304	83354
UN	2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83305	83355
UN	2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83306	83356
UN	2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83308	83358
UN	2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83309	83359
UN	3" x 12	258	83	50.0	40.0	83310	83360
UN	3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83311	83361
UN	3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83312	83362
UN	3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83313	83363
UN	4" x 12	279	89	56.0	45.0	83314	83364

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



UN / UNS



Maskintappe

ISO 529 Form B HSS-E - UN/UNS

Gevindtype: Unified gevind ANSI B 1.1

Tolerance: 2B

Varianter (13/10):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller

UN D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr Form B
UN	5/16 x 28	72	22	8.0	6.3	83221
UN	3/8 x 20	80	24	10.0	8.0	83222
UN	3/8 x 28	80	24	10.0	8.0	83223
UN	7/16 x 32	85	25	8.0	6.3	83224
UN	1/2 x 32	89	29	9.0	7.1	83225
UN	9/16 x 20	95	30	11.2	9.0	83226
UN	9/16 x 28	95	30	11.2	9.0	83227
UN	9/16 x 32	95	30	11.2	9.0	83228
UN	5/8 x 20	102	32	12.5	10.0	83229
UN	5/8 x 28	102	32	12.5	10.0	83230
UN	11/16 x 20	112	37	14.0	11.2	83231
UN	11/16 x 16	112	37	14.0	11.2	83232
UN	1" x 32	130	45	18.0	14.0	83233

UNS D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr Form B
UNS	1/4 x 24	66	19	6.3	5.0	83201
UNS	1/4 x 36	66	19	6.3	5.0	83202
UNS	1/4 x 40	66	19	6.3	5.0	83203
UNS	3/8 x 27	80	24	10.0	8.0	83204
UNS	7/16 x 24	85	25	8.0	6.3	83205
UNS	1/2 x 24	89	29	9.0	7.1	83206
UNS	5/8 x 27	102	32	12.5	10.0	83207
UNS	3/4 x 24	112	37	14.0	11.2	83208
UNS	7/8 x 18	118	38	16.0	12.5	83209
UNS	1" x 14	130	45	18.0	14.0	83210

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



G (BSP) Cylindrisk Rørgevind



Maskintappe

DIN 5156 Form B HSS-E/HSS-E TiN - G (BSP)
+ DIN 5156 Form C HSS-E/HSS-E TiN - G (BSP)
+ DIN 5156 Form C 35°RSP HSS-E/HSS-E TiN - G (BSP)

Gevindtype: Cylindrisk Rørgevind DIN ISO 228

Applikation/ Til generelt brug:

- Ikke-vanskeligt materiale op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående huller*
- til blinde huller**
- til gennemgående og blinde huller***

Varianter (14/6+14/6+14/6):



HSS-E		L1	L2	D2	Square	Art-Nr** Form B	Art-Nr* Form C	Art-Nr*** Form C 35°
D								
G	1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78512	78412	78712
G	1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78514	78414	78714
G	3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78516	78416	78716
G	1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78518	78418	78718
G	5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78520	78420	78720
G	3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78522	78422	78722
G	7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78524	78424	78724
G	1" x 11	160	30	25.0	20.0	78526	78426	78726
G	1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78530	78430	78730
G	1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78534	78434	78734
G	1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78538	78438	78738
G	1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78542	78442	78742
G	1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78550	78450	78750
G	2" x 11	220	40	45.0	35.0	78554	78454	78754

Tin-belægning:

- forbedret slidstyrke i stålet mod slid (abrasion)
- fremragende anti-friktionsegenskaber
- Mulighed for hurtige skærehastigheder



HSS-E TiN		L1	L2	D2	Square	Art-Nr* Form B	Art-Nr* Form C	Art-Nr** Form C 35°
D								
G	1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78513	78413	78713
G	1/4 x 19	100	22	11.0	9	78515	78415	78715
G	3/8 x 19	100	22	12.0	9	78517	78417	78717
G	1/2 x 14	125	25	16.0	12	78519	78419	78719
G	3/4 x 14	140	28	20.0	16	78523	78423	78723
G	1" x 11	160	30	25.0	20	78527	78427	78727

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



G (BSP) LINKS/ venstregevind (LH)



Maskintappe, LINKS/venstregevind

DIN 5156 Form C HSS-E - G (BSP) LH

Gevindtype: Cylindrisk Rørgevind DIN ISO 228

Varianter (7):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr
G	1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78202
G	1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78203
G	3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78204
G	1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78205
G	5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78206
G	3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78207
G	1" x 11	160	30	25.0	20.0	78209

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Rc (BSPT)



Maskintappe

DIN 5156 Form C HSS-E - Rc (BSPT)

Gevindtype: national rørgvind, spids 1:16, con. 55°

Varianter (6):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr
Rc	1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	73404
Rc	1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	73406
Rc	3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	73408
Rc	1/2 x 14	125	28	16.0	12.0	73410
Rc	3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	73412
Rc	1" x 11	160	38	25.0	20.0	73414

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



NPT (national rørgevind)



Maskintappe

Form C HSS-E - NPT

Gevindtype: Amerikansk konisk rørgevind, konisk 1:16

Varianter (7):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr
NPT	1/16 x 27	90	20	6.0	4.9	73432
NPT	1/8 x 27	90	20	7.0	5.5	73434
NPT	1/4 x 18	100	22	11.0	9.0	73436
NPT	3/8 x 18	100	22	12.0	9.0	73438
NPT	1/2 x 14	125	28	16.0	12.0	73440
NPT	3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	73442
NPT	1" x 11.5	160	38	25.0	20.0	73444

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Rd (Knuckle gevind)



Det runde gevind er et Knuckle gevind. Denne har en form, der sikrer, at den ikke er modtagelig overfor snavs og dermed begrænser vedligeholdelsen. Til almindelig anvendelse: fx til. koblingsaksler på jernbanekøretøjer og bremsestænger

Maskintappe til Knuckle gevind

Knuckle gevindtappe er egnede til materialer med god bearbejdelse op til 900 N/mm², ulegeret og lavlegeret stål og til gennemgående og blinde huller.

- Tappe til Knuckle gevind (Rd) iht. DIN 374
- Maskintappe Rd 8 - Rd 44



Maskintappe

DIN 374 Form C HSS-E - Rd

Gevindtype: Knuckled Gevind DIN 405

Tolerance: 7H

Varianter (21):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr	D	L1	L2	D2	Square	Art-Nr
Rd 8 x 1/10	90	26	6	4.9	79440	Rd 26 x 1/8	160	36	20	16	79451
Rd 9 x 1/10	90	26	7	5.5	79441	Rd 28 x 1/8	160	36	20	16	79452
Rd 10 x 1/10	100	28	7	5.5	79442	Rd 30 x 1/8	180	36	22	18	79453
Rd 11 x 1/10	100	28	8	6.2	79443	Rd 32 x 1/8	180	36	25	20	79454
Rd 12 x 1/10	110	28	9	7	79444	Rd 34 x 1/8	200	36	28	22	79455
Rd 14 x 1/8	110	32	11	9	79445	Rd 36 x 1/8	200	36	28	22	79456
Rd 16 x 1/8	110	32	12	9	79446	Rd 38 x 1/8	200	38	28	22	79457
Rd 18 x 1/8	125	32	14	11	79447	Rd 40 x 1/6	200	50	32	24	79458
Rd 20 x 1/8	140	32	16	12	79448	Rd 42 x 1/6	200	50	32	24	79459
Rd 22 x 1/8	140	32	18	14.5	79449	Rd 44 x 1/6	200	50	36	29	79460
Rd 24 x 1/8	160	34	18	14.5	79450						

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



FG / BSC (cylindrisk gevind)



Maskintappe

DIN 374 Form C HSS-E - BSC + DIN 374 Form C HSS-E - FG

Gevindtype: British Cycle Gevind BS 811
+ Cycle Gevind DIN 790012

Tolerance: medium

Varianter (6/9):

Applikation/ Til generelt brug:

- › Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- › Ulegeret og lavlegeret stål
- › til gennemgående og blinde huller

BSC D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr Form C
BSC	1/4 x 26	80	14	7.0	5.5	79420
BSC	5/16 x 26	90	16	8.0	6.2	79421
BSC	3/8 x 26	90	16	7.0	5.5	79422
BSC	9/16 x 20	100	22	11.0	9.0	79423
BSC	9/16 x 20 - LH	100	22	11.0	9.0	79424
BSC	1" x 24	140	24	18.0	14.5	79425

FG D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr Form C
FG	2 x 56	45	8	2.8	2.1	79401
FG	2.3 x 56	45	8	2.8	2.1	79402
FG	2.6 x 56	56	8	3.5	2.7	79403
FG	6.35 x 26	80	14	7.0	5.5	79404
FG	7.9 x 26	90	16	8.0	6.2	79405
FG	9.5 x 26	90	16	7.0	5.5	79406
FG	14.3 x 20	100	22	11.0	9.0	79407
FG	14.3 x 20 - LH	100	22	11.0	9.0	79408
FG	25.4 x 24	140	24	18.0	14.5	79409

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning



Vg (ventilgevind)



Maskintappe

DIN 374 Form C HSS-E - Vg

Gevindtype: Ventilgevind DIN 7756

Tolerance: medium

Varianter (6):

Applikation/ Til generelt brug:

- Non-abrasive materialer op til 900 N/mm²
- Ulegeret og lavlegeret stål
- til gennemgående og blinde huller

D		L1	L2	D2	Square	Art-Nr
Vg	5 x 36	70	12	6.0	4.9	79430
Vg	5.2 x 24	80	17	6.0	4.9	79431
Vg	6 x 32	80	14	7.0	5.5	79432
Vg	8 x 32	80	16	8.0	6.2	79433
Vg	10 x 28	90	18	8.0	6.2	79434
Vg	12 x 26	100	22	9.0	7.0	79435

D = Nominal Diameter

L1 = Samlet længde

L2 = Gevind længde

D2 = Skaftdiameter

Square = Tilslutning